

HOICHEMA - FBL 11



FBL 11

Options:

- Séparateur d'huile
- Contrôle de niveau d'eau
- Ventilateur d'aspiration
- Entraînement mécanique de rotation
- Horloge coupure nuit et WE.
- PLC control - Siemens LOGO

Caractéristiques techniques:

Dimensions utiles:

Diamètre du panier	: Ø1.175 mm.
Hauteur max. des pièces	: 550 mm.
Dimensions intérieure (carré)	: 1.250 mm.
Charge utile	: 500 kg.

Dimensions hors tout:

Largeur	: 1.420 mm.
Profondeur	: 1.550 mm.
Hauteur	: 1.030 mm.
Hauteur ouvert	: 2.350 mm.
Seuil de chargement	: 905 mm.
Poids vide de la machine	: 285 kg.

Données techniques de la pompe:

Matériel	: Acier inoxydable.
Pression	: 2,2 bar
Débit	: 18 m ³ /h.
Puissance	: 2,2 kW.

Cabine:

Capacité cuve	: 130 litres
Trappe de nettoyage	: 235 x 185 mm. (à gauche)
Vanne de vidange	: 2" (à droite)
Filtration	: 2x Panier filtre Ø170 mm.

Chauffage électrique réglé:

Nombre des résistances	: 2
Puissance	: 6,0 kW.
Thermostat digital	: Omron

Équipement électrique:

Courant	: 400 V tri 50Hz.
Circuit de commande	: 24 VAC / 50hz
Puissance installée	: 12 kVA

Équipement standard:

Norme CE	
Entraînement du panier	: Jet dérivé
Couvercle	: Verrouillage électromagnétique
Corbeille petites pièces	: Inox 400 x 200 x 200 mm.
Finition	: Acier inoxydable
Minuterie de lavage	
Bouton d'arrêt d'urgence	